

Nr DOP: 0432-CPR-00095-110-MKSZI

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

Okrągłe kanały wewnętrzne i przyłącza kominowe ze stali szlachetnej dla standardowych zastosowań – wariant systemu MKS - EN 1856-2: 2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKSZI Invest Plus* - wkład kominowy

T450 – N1 – D – Vm – L20080 – G

System MKSZI Invest Plus* - przyłącze

T450 – N1 – D – Vm – L20080 – GXXX NM

XXX NM – wartość niemierzona - odległość 3 x średnica nominalna nie mniej niż 375 mm

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w podciśnieniu

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

Kadłubia; ul. Kominowa 5

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji Nr 0432

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji i wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432 CPR 00095-110 dla zakładowej kontroli produkcji.

*nazwa marketingowa

8. Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
Materiały i grubości blach		
Rura spalinowa	L20 DN (113-500) 1.4301 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm)	
Wytrzymałość mechaniczna		
Wytrzymałość na ściskanie Segmenty kominu, kształtki i podpory	DN (113-250) : do 30 m DN (300-500) : do 20 m	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
Montaż inny niż pionowy	3 m dla 45°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
Odporność ogniowa	TAK Wkład kominowy do T450 – G Przyłącze: DN (113-500) : do T450 – G XXX NM XXX – odległość do materiałów palnych 3 x DN , co najmniej 375 mm	NM – nie mierzono
Szczelność	N1 (Dopuszczalny przeciek dla 40Pa: mniej niż 2,0 [l s ⁻¹ m ⁻²])	Praca w podciśnieniu
Opór przepływu, szorstkość R Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
Opór cieplny	Nie dotyczy	
Odporność na szok termiczny		
Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	T450	Temperatura testowa 550°C
Odporność na pożar sadzy	TAK (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min.)
Trwałość		
Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody	NIE – oznaczenie D	
Odporność na przedostawanie się kondensatu	NIE – oznaczenie D	
Odporność na korozję	Vm	L20 (1.4301) stal wyspecyfikowana w normie EN 1856-02
Odporność na zamarzanie i odmarzanie	TAK	

Informacje uzupełniające		
Odprowadzanie kondensatu	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
Warunki przechowywania	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
Sposób czyszczenia	Nie używać narzędzi z czarnej stali oraz substancji chemicznych jak katalizatory - dopalacze	
Położenie otworów do czyszczenia	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
Identyfikacja układów odprowadzenia spalin	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
Ochrona przed dotknięciem	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze ≥ 70 °C	EN 1856-1
Kierunek przepływu	Montaż kielichem do góry	
Instalacja i montaż	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


.....
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


.....
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 10-02-2022